

 Tu familia, nuestra familia	<b>ESPECIFICACION TECNICA (ET) DE PRODUCTO TERMINADO</b>	CODIGO DE ET: ETPT/PO/126308 v01
		FECHA: 12-02-2014
<b>CARICIA FLAN VAINILLA 10X1KG</b>		<b>Preparado por:</b> Ing. Producto Jorge Ode
		<b>Aprobado por:</b>

TIPO DE PRODUCTO	FLAN EN POLVO
MARCA	CARICIA
FORMATO	10X1
SKU	126308

**CARACTERISTICAS DEL PRODUCTO**

**GENERALES**

Descripcion	POLVO PARA PREPARAR POSTRE DE FLAN. YA CONTIENE AZÚCAR.
Ingredientes	AZUCAR , ALMIDON, CARRAGENINA, SAL, SABOR IDENTICO AL NATURAL DE VAINILLA, COLORANTES ( <b>TARTRAZINA, AMARILLO CREPUSCULO</b> )
Almacenamiento	Lugar limpio, fresco y seco
Vida Util	24 meses

**Tabla Nutricional**

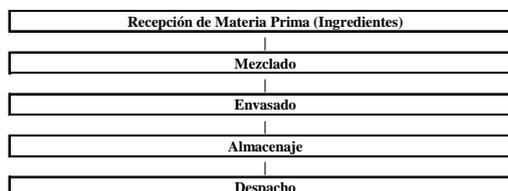
Información Nutricional			
Porción : 1/2 taza (100ml) (14g = 1 cda. de polvo) 1/2 taza preparado. Porciones por envases: 70			
	100 g	1 Porción	* 1 porcion Preparado
<b>Energía (kcal)</b>	394	56	116
<b>Proteínas (g)</b>	0,0	0,0	3
<b>Grasa total (g)</b>	0,0	0,0	3
Grasa Saturada (g)	0,0	0,0	2
Grasa Monoinsat(g)	0,0	0,0	1
Grasa Poliinsat. (g)	0,0	0,0	0,1
Acidos Grasos Trans (g)	0,0	0,0	0,1
<b>Colesterol (mg)</b>	0,0	0,0	10
<b>Carbohidratos disp. (g)</b>	98	14,0	18,6
Azúcares totales (g)	91	12,8	16,8
<b>Sodio (mg)</b>	132	19	80

Este envase Contiene: 150 Porciones  
 Cada Porción de 1/2 taza 100ml Contiene:

Calorias	Azúcares Totales	Grasas	Grasas Saturadas	Sodio
116 kcal	16,8g	3,1g	2,0g	80mg
6%	19%	6%	9%	3%

% del Valor Diario de Referencia para un Adulto en base de 2000 kcal  
 \*considerando la Leche de preparación

**Diagrama de flujo de proceso**



ORGANOLEPTICAS									
Apariencia del producto	POLVO GRANULAR SIN HUMEDAD								
Aroma	Característico a según patrón.								
Color	Característico a según patrón.								
Sabor	Característico a según patrón.								
FISICO QUIMICAS		MIN	Valor Medio			MAX	Método	Razon de Bloqueo	
CONSISTENCIA						FIRME		Exigencia por legislación	
Peso sobre (g)		980				1020		Exigencia por legislación	
MICROBIOLOGICAS		Plan de muestreo				Límites (UFC/g)		Método	Razon de Bloqueo
	Categoría	Clases	N	C	m	M			
Rcto. Aerobios Mesóf	4	3	5	3	10 <sup>4</sup>	10 <sup>5</sup>	N-REQA-MB-0004	No aplica	
B. cereus	6	3	5	1	10 <sup>2</sup>	10 <sup>3</sup>	N-REQA-MB-0016	No aplica	
Salmonella en 25 g	10	2	5	0	0	-	N-REQA-MB-0006	No aplica	

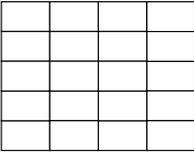
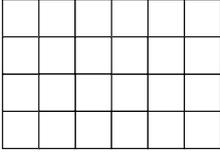
N: numero de muestras a examinar, C: numero permitido de unidades de muestra defectuosas, m: límite máximo aceptable, M: límite máximo permisible

CARACTERISTICAS DEL MATERIAL DE ENVASE	
FLEXIBLE	Codigo: 29120
Descripción	PAP/PE 350 MM 1 KG GRAN MENU
Dimensiones A X L	110x108
Peso	2,0
Material	PPBO 20µm + PE BLANCO 40µm
Rotulacion	Ver ficha de Rotulación EPR/P/SAP v01
Diseño Flexible	

CARACTERISTICAS DEL EMBALAJE	
Caja	Codigo:1288
Descripción	CCC G2 CARTON CORRUGADO
Unidades por caja	10
Distribución de unidades en Caja	

CARACTERISTICAS DEL ETIQUETADO DEL EMBALAJE	
Cada caja contiene 10X1Kg debe contener siguiente etiqueta :	
ETIQUETA	Código:16279
Descripción de etiqueta	EEE FLAN CRAN MENU MANJAR 10X1GR
Dimensiones	ANCHO:125mm, LARGO:100mm
Material	PAPEL MONOLUCIDO
Rotulación	Ver ficha de Rotulación EPR/P/SAP v01

CODIFICACION DE FECHA DE VENCIMIENTO	
En el envase	Consumir ante de: DD MM AA - LOTE (X/N hh:mm) donde, DD: día de elaboración MM: mes de elaboración AA: año de vencimiento LOTE: Hace referencia a turno y/o línea de envasado donde, X: Línea de elaboración del producto N: Numero de máquina envasadora hh:mm: horas de envasado, expresado en horas : minutos
En la Caja (etiqueta)	Consumir ante de: DD MM AA - LOTE donde, DD: día de elaboración MM: mes de elaboración AA: año de vencimiento LOTE: Hace referencia a turno de envasado

CARACTERISTICAS DE PALETIZADO	
Dimensiones del pallet	20 CAJAS DE BASE Y ALTURA 4, TOTAL: 80 CAJAS
Tipo/material del pallet	MADERA CHEP O RED TEK
Forma de Paletización	<p><b>Palletizaje</b> 10 unidades /caja      20 cajas/base              4 bases/ pallet 80 cajas /pallet</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <div style="text-align: center;"> <p>BASE</p>  </div> <div style="text-align: center;"> <p>PALETIZADO</p>  </div> </div>
Terminaciones de paletizado	envoltura con stretch film de PE
Etiquetado del pallet	etiqueta de papel visible en las cuatro caras

ATRIBUTOS	VALOR % MEDIO	% MAXIMO	METODO	PLAN DE MUESTREO EN LINEA	TIPO DEFECTO	AQL	PLAN DE MUESTREO EN BODEGA
<b>PRODUCTO</b>							
Producto con Pinta	0,0%	0,5%			Crítico	2,5	
Producto con Humedad	0,0%	0,1%			Crítico	2,5	
Producto Aglomerado	0,0%	0,1%			Crítico	2,5	
Organoléptico	0,0%	0,5%			Crítico	2,5	
Consistencia	0,0%	0,5%			Crítico	2,5	
<b>ENVASE</b>							
Mal sellado	0,0%	2,0%		5 muestras 2 veces por turno	Crítico	2,5	NCh 44 ,tamaño de lote se considera las unidades producidas en un turno o en una orden de producción si ésta es menos que un turno, nivel de inspección S-4, inspección reducida, muestreo simple.
Sin fecha de venc/ilegible	0,0%	0,0%			Crítico	2,5	
Mal rotulado	0,0%	0,0%			Crítico	2,5	
Deslaminado	0,0%	0,5%			Crítico	2,5	
Estuche sin Producto	0,0%	0,0%			Crítico	2,5	
Impresión defectuosa	0,0%	0,5%		Mayor	4,0		

CONTROL DE CAMBIOS		
Fecha	Código que reemplaza	Razón del cambio