

## ADVERTENCIA Y CONDICIONES DE USO

- 1.- No instale la SPM-320 en lugares húmedos, irregulares o desnivelados. Utilice una mesa firme y despejada.
- 2.- Para plastificar documentos de menos de 86 cm de largo se debe usar un transportador de papel no adherente, así evitará daños en la máquina.
- 3.- Utilice Pouch de un tamaño similar al documento que plastificará, así evitará pérdidas de material.
- 4.- **Nunca utilice un trozo de pouch cortado previamente o saldo de otra laminación, pues causará daños irreparables al equipo.** Para ello usted puede adquirir pouch Spyra en múltiples tamaños según su necesidad.
- 5.- **Nunca utilice a modo de pouch algún otro polímero que no sea específicamente el indicado en este manual.**
- 6.- El espesor del sándwich Lamina-documento-lamina no debe ser mayor a 1,0 mm.
- 7.- En caso de introducir un pouch a la maquina con mayor temperatura que la adecuada, use la operación reversa y tire el pouch hacia afuera.
- 8.- Si el documento no queda correctamente termolaminado, ajuste el potenciómetro en la temperatura máxima indicada en la figura 1, para el espesor del pouch que está usando y vuelva a pasar por la máquina.
- 9.- Si el documento plastificado queda arrugado u ondeado, puede que la temperatura este muy alta, ajuste el potenciómetro en el menor valor indicado en la figura 1, según el espesor del pouch que está usando.
- 10.- Para hacer laminado en frío, se recomienda el uso de un transportador de papel no adherente, minimizando el riesgo de traspaso de adhesivo a los rodillos.
- 11.- La SPM-320 permite regular la temperatura según el espesor del pouch que va a utilizar, de acuerdo la siguiente tabla:

### TABLA INDICADORA DE TEMPERATURA Y ESPESOR DEL POUCH

Fig. 1

Espesor (Pouch)	Temperatura
75 micrones	100°C a 120°C
125 micrones	120°C a 140°C
175 micrones	140°C a 160°C



## Manual Usuario

# TERMO LAMINADORA SPM-320



Garantía y Servicio Técnico [www.spyra.cl](http://www.spyra.cl)



Garantía y Servicio Técnico [www.spyra.cl](http://www.spyra.cl)

## Estimado Cliente(a):

Agradecemos su preferencia y le recomendamos leer cuidadosamente las instrucciones de este manual, para que junto a una pequeña práctica, logre una laminación de tipo profesional

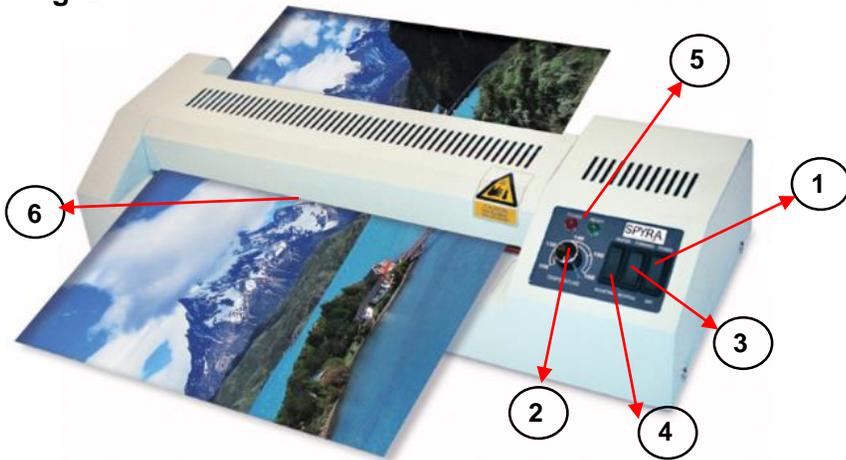
## CARACTERÍSTICAS Y FUNCIONES

- La Spyra SPM-320 permite laminar/plastificar todos sus documentos brindándoles protección, impidiendo su adulteración y prolongando así su vida útil.
- Utiliza únicamente "Pouch" o sobres para laminar especialmente fabricados para este propósito. Para asegurar un buen resultado recomendamos el uso de Pouch Spyra.
- Puede efectuar el proceso de laminación aplicando calor (termolaminación) o frío (laminación). En cada caso los pouch son productos diferentes.
- La SPM-320 incluye regulador de temperatura lo que permite aplicar el calor adecuado a cada tipo de pouch, según su espesor, logrando trabajos de gran calidad.

## PARTES

- 1.-Switch Encendido/Apagado. (POWER/OFF)
- 2.-Potenciómetro (ajuste de temperatura)
- 3.-Switch Encendido de Temperatura.(HEATER)
- 4.-Switch Movimiento de Rodillos adelante/reversa.(FORWARD/REVERSE)
- 5.-Luces indicadoras.
- 6.-Ranura Entrada

Fig. 2



## OPERACIÓN

- 1.- Encienda la máquina, conectándola a la corriente y poniendo el switch de "Encendido/Apagado" en posición "Power" (ver N°1, fig. 2).
- 2.- Ajuste el Potenciómetro (ver N°2, fig. 2), seleccionando los grados especificados en la "Tabla Indicadora de Temperatura" (ver Fig,1), de acuerdo al pouch a utilizar.
- 3.- Ponga el switch "Encendido de Temperatura" (ver N°3, fig. 2) en posición "HEATER" (calentar).
- 4.-Ponga en switch "Movimiento de Rodillos" (ver N°4, fig.2) en posición "FORWARD" (adelante).
- 5.-Espere 4 a 5 minutos hasta que la maquina alcance la temperatura necesaria y se encienda la luz Verde (ver N°5, fig.2). Si en medio de un trabajo de termolaminado continuo, esta luz se apaga, debe esperar que a que los rodillos alcancen nuevamente la temperatura adecuada y la luz verde se vuelva a encender para continuar con el trabajo.
- 6.- Coloque el documento que desea termolaminar dentro del Pouch o lamina para termolaminar, dejando entre 3 y 5 mm de margen en los bodes para que tenga espacio de sellar.
- 7.- Inserte la lámina en la ranura de entrada (ver N°6 en figura 2), con el borde sellado hacia adelante, es decir **el borde sellado DEBE entrar primero en la máquina**. Una vez que esto ocurra el proceso de laminación comenzará automáticamente y el documento plastificado saldrá por la parte posterior de la máquina.
- 8.- Procure alinear muy bien el Pouch con la Ranura de Entrada para evitar atascos, pero si esto **no** ocurre y la lámina se va a atascar, ponga el switch "Movimiento de Rodillos" (ver N°4, fig.2) en posición "REVERSE" (reversa) y espere que el documento salga completamente de la máquina.
- 9.- El equipo puede operar continuamente por períodos de 2 horas máximo, si necesita usarlo por más tiempo, déjelo enfriar al menos 15 minutos, moviendo a posición "MOUNTING" el switch "Encendido de Temperatura" (ver N°3, fig. 2). Los rodillos de presión seguirán funcionando, solo que sin calefacción. Para continuar el trabajo, mueva el mismo switch a la posición "HEATER" y espere que se encienda la luz verde.
- 10.- Para apagar la Spyra SMP-320 ponga el switch "Encendido de Temperatura" (ver N°3, fig. 2) en posición "MOUNTING" (suspende el calor y los rodillos se enfriarán de manera uniforme) y espere 15 minutos. Luego ponga el switch "Encendido/Apagado" en posición "Off" (ver N°1, fig. 2).